

M100 STOPSWITCH

TECHNOLOGY · INNOVATION · QUALITY · VALUE

M100 Stopswitch

Detecta condiciones de parada o velocidades bajas peligrosas

APLICACIÓN

El M100 Stopswitch es un simple dispositivo inductivo que monitoriza la velocidad de un eje. La unidad autónoma tiene un solo punto de ajuste, que da una señal cuando el eje ha parado de rotar. Puede ser usado para control de procesos, detección de movimiento, e indicador de parada de ejes.

MÉTODO DE OPERACIÓN

Un dispositivo inductivo situado en la nariz del encapsulado del M100 detectará una pieza metálica. Esta pieza puede ser la cabeza de un tornillo existente o algún dispositivo acoplado al eje. El M100 Stopswitch no requiere calibración y proporciona una salida cuando el eje ha dejado de rotar.

CARACTERÍSTICAS

- ▣ Detección de parada de movimiento – Activa la señal si no recibe ningún pulso en un periodo de 4 segundos
- ▣ Voltage Universal: 24-240V AC/DC
- ▣ Retardo en el arranque: 4 segundos
- ▣ Tecnología de "2-Cables" : Permite una instalación simple
- ▣ Precisión de microprocesador
- ▣ Indicación LED
- ▣ Certificado para ATEX Zone 20 + 1 & CSA Clase 2 División 1 Grupos E, F & G
- ▣ Protección IP67: Construcción totalmente hermética
- ▣ M18 x 1.0 ISO cuerpo roscado

ACCESORIOS

- ▣ M1001V10A Stopswitch M100
- ▣ WG1-8A-BR Whirligig (Objetivo/soporte/protector)
- ▣ MAG2000M Imán Mag-Con. Conector para Whirligig

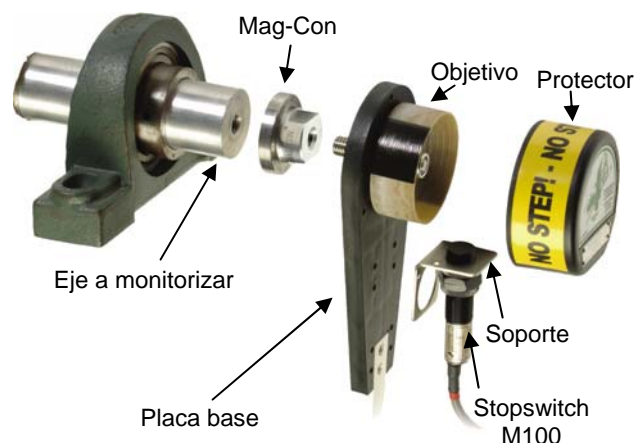
Especificaciones detalladas, diagramas de cableado e instalación/ instrucciones de operación, disponibles bajo demanda.


M1001V10AG


Aprovado ATEX
Ex II 1D T100°C-IP 65-ZONA 20 & ZONA 1



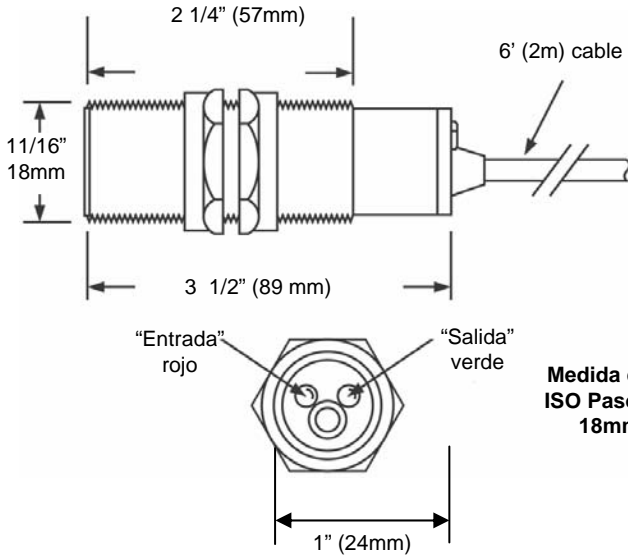
CLASS 2 Div. 1
Grupos E, F & G



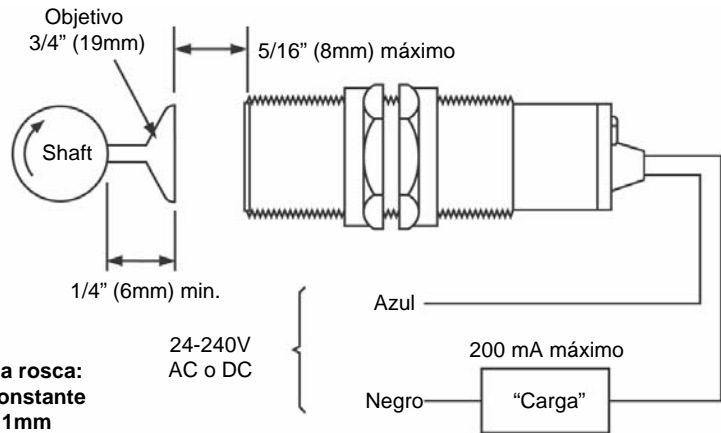
Stopswitch M100 mostrado con Whirligig y Mag-Con opcional

(Usado para una instalación simple y fiable en aplicaciones de monitorización de velocidad de ejes)

Por favor, consultar el manual de instrucciones para la correcta instalación. Información sujeta a cambios o correcciones.

M100 Dimensiones


Medida de la rosca:
ISO Paso Constante
18mm x 1mm

M100 Conexiones


Nota: La "carga" debe tener el mismo voltaje que la alimentación usada

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Stopswitch – Detecta condiciones de paro peligrosas

	M1001V10A - (M100 2-hilos)
Tensión de alimentación:	24-240 VAC/DC
Potencia:	30 mA
Fusible:	5 amp máximo
Salida:	Triac, normalmente cerrado por encima de la velocidad mínima Normalmente abierto cuando paro de movimiento
Capacidad de conmutación:	200 mA máximo
Tensión de saturación:	8 Voltios máximo (Salida on)
Corriente de fuga:	1.6 mA máximo (Salida off)
Temperatura:	-25°C (-13°F) to 70°C (+158°F)
Retardo en el arranque:	4 segundos
Rango de detección:	8mm (5/16") máximo en metales férricos!
Rango de pulsos de entrada:	20-2000 ppm máximo
Activación:	Paro de movimiento (4 segundos)
Indicadores LED:	Rojo - "Objetivo detectado" Verde - "Circuito cerrado"
Humedad relativa:	90% RH
Calibración:	De fábrica (no requiere calibración)
Cable:	2 m
Aprovisiones:	ATEX Zonas 20+1 & CSA Clase 2 Div1 Grupos E,F& G
Protección:	IP67

Por favor, consultar el manual de instrucciones para la correcta instalación Información sujeta a cambios o correcciones.